

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2003年10月23日(23.10.2003)

PCT

(10) 国際公開番号

(51) 国際特許分類7:

G11B 7/135

WO 03/088231 A1

(21) 国際出願番号:

PCT/JP03/04771

(22) 国際出願日:

2003 年4 月15 日 (15.04.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-111736 2002 年4 月15 日 (15.04.2002)

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ソニー株 式会社 (SONY CORPORATION) [JP/JP]; 〒141-0001 東京都品川区北品川6丁目7番35号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金沢 孝恭 (KANAZAWA,Takakiyo) [JP/JP]; 〒141-0001 東京都 品川区 北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内 Tokyo (JP). 渡辺 哲 (WATANABE, Tetsu) [JP/JP]; 〒141-0001 東京都 品川区 北品川6丁目7番35号 ソニー株式 会社内 Tokyo (JP). 青木 直 (AOKI,Sunao) [JP/JP]; テ 141-0001 東京都 品川区 北品川6丁目7番35号 ソニー 株式会社内 Tokyo (JP).

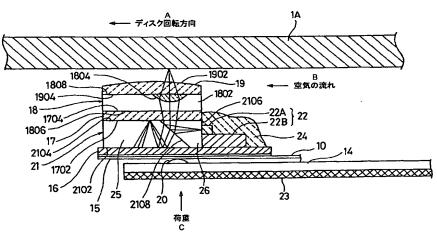
- (74) 代理人: 中村 友之 (NAKAMURA, Tomoyuki); 〒105-0001 東京都港区 虎ノ門1丁目2番3号 虎ノ門第一ビ ル9階 三好内外国特許事務所内 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, KR, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

添付公開書類:

国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

- (54) Title: OPTICAL PICKUP DEVICE AND OPTICAL DISK DEVICE
- (54) 発明の名称: 光ピックアップ装置および光ディスク装置



A...ROTATING DIRECTION OF DISK

8...AR FLOW
C...LOAD

(57) Abstract: An optical pickup device, wherein a polarized beam splitter (21) is fixed in the fitted state of the bottom face (2102)
thereof to the upper surface of a substrate (16) and a light receiving element (23) without a clearance, a 1/4 wavelength plate (17)
is installed on the polarized beam splitter in the fitted state of the lower surface (1702) thereof to the upper surface (2104) without a clearance in both longitudinal and lateral directions, an objective lens plate (18) is installed in the fitted state of the lower surface (1806) thereof to the upper surface (1704) of the 1/4 wavelength plate without a clearance and, in a light source (22), a mount member is adhered to the upper surface of the substrate with adhesive agent so that the outgoing face thereof for semiconductor laser (22A) and the front surface of the mount member (22B) are brought into a fitted state to the side surface (2106) thereof without a clearance.

(57) 要約:

偏光ビームスプリッター(21)は、底面(2102)を基板(16)の上面及び受光素子(23)に隙間なく密着させた状態で固定される。1/4波長板(17)はその下面(1702)が上面(2104)と長さ方向と幅方向を合わせ隙間なく密着した状態で偏光ビームスプリッターに取着される。対物レンズプレート(18)は、その下面(1806)が1/4波長板の上面(1704)に隙間なく密着した状態で取着される。光源(22)は、半導体レーザ(22A)の出射面およびマウント部材(22B)の前面が側面(2106)の箇所に隙間なく密着した状態となるようにマウント部材が基板の上面に接着剤などによって接着される。

明細書

光ピックアップ装置および光ディスク装置

5

20

25

技術分野

本発明は、光ピックアップ装置および光ディスク装置に関する。

背景技術

10 光ディスク用のピックアップ装置において、フォーカスサーボのアク チュエータを省くことによって高密度化を図るため、ハードディスクド ライブ装置と同様なフライングヘッドの原理を用いることが考えられて いる。

図12はフライングヘッドの原理を利用した光ピックアップ装置のう 15 ち、ディスクに対する光ビームの出射および反射光の検出を行う光ピッ クアップの構成図である。

光ピックアップ80は、光ピームを出射する光源としての半導体レーザ8002、前記光ピームの光路を形成する光学系を構成する偏光ピームスプリッター(PBS)8004、光ピームを収束するための対物レンズ8006、ディスクの記録面によって反射された前記光ビームの光量を検出するフォトディテクタ(不図示)、前記フォトディテクタからの検出信号を処理する電気回路(不図示)などをシリコンウェハ8008に設け、これら半導体レーザ8002、偏光ピームスプリッター8004、フォトディテクタ、前記電気回路などが外気に触れて腐食したり、塵埃が付着して光ピームを妨害したりすることを防止するためにこれらを1つのパッケージ8010に収めて構成されている。

15

25

前記パッケージ8010の底壁はリードフレームとして形成され、その厚さ方向に貫通する電気端子8012が設けられ、これら電気端子8012と前記半導体レーザ8002、フォトディテクタとが接続されている。そして、前記電気端子8012を介して外部と電気信号の入出力が行なわれるようになっている。

このような光ピックアップ装置において、ディスクの面振れに対する 追従性を上げるためには、光ピックアップ80部分の小型化が必要であ るが、前記パッケージ8010が設けられた構成では小型化を図ること が難しかった。

10 また、半導体レーザ8002はそれ自身の発熱によって温度が上昇すると寿命が短くなるだけではなく、波長が変動して読み書き特性の悪化を招くおそれがある。このため、半導体レーザ8002の熱を効率よく なままっことが必要である。特に光ピックアップを小型化した場合には 放熟性が低下するため、放熱性をより向上させることが望まれている。

本発明は、このような実状に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、小型化を図る上で有利な光ピックアップ装置および光ディスク装置を提供することにある。また本発明は放熱性を高める上で有利な光ピックアップ装置および光ディスク装置を提供することにある。

20 発明の開示

本発明の光ピックアップ装置は、前記目的を達成するため、基板と、 前記基板に取着された光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記 基板に取着された光学部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に取着された対物レンズおよびスライダーとを有してな る光ピックアップを備え、前記光ピックアップは、前記スライダーを光 ディスクの記録面に対面させ、前記スライダーと前記記録面との間に形

成される空気流によって前記光ディスクの厚さ方向に沿って浮上されるように構成され、前記光学部材は、前記光源から出射された光ピームを前記対物レンズを介して前記記録面に照射させるとともに、前記記録面で反射された反射光ビームを前記対物レンズを介して前記受光素子に受光させるように構成された光ピックアップ装置において、前記光学部材は、前記光源、対物レンズおよび受光素子のそれぞれと隙間無く密着した状態で設けられていることを特徴とする。

また、本発明の光ディスク装置は、光ディスクを保持して回転駆動す る駆動手段と、前記駆動手段によって回転駆動する光ディスクに対し、 10 光を照射し、前記光ディスクからの反射光を検出する光ピックアップ装 置とを有し、前記光ピックアップ装置は、基板と、前記基板に取着され た光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記基板に取着された光 学部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に歌 着された対物レンズおよびスライダーとを有してなる光ピックアップを 備え、前記光ピックアップは、前記スライダーを前記光ディスクの記録 . 15 面に対面させ、前記スライダーと前記記録面との間に形成される空気流 によって前記光ディスクの厚さ方向に沿って浮上されるように構成され、 前記光学部材は、前記光源から出射された光ビームを前記対物レンズを 介して前記記録面に照射させるとともに、前記記録面で反射された反射 光ビームを前記対物レンズを介して前記受光素子に受光させるように構 20 成された光ディスク装置において、前記光学部材は、前記光源、対物レ ンズおよび受光素子のそれぞれと隙間無く密着した状態で設けられてい、 ることを特徴とする。

そのため、本発明によれば、前記光学部材が前記光源、対物レンズお 25 よび受光素子のそれぞれと隙間無く密着した状態で設けられて構成され ているので、前記光学部材と光源の間、および、光学部材と受光素子と

10

の間に塵埃が付着することを防止するパッケージを設ける必要が無い。

また、本発明の光ピックアップ装置は、基板と、前記基板に取着された光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記基板に取着された光学部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に取着された対物レンズおよびスライダーとを有してなる光ピックアップと、細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記光ピックアップが取着される弾性変形可能な支持板とを備え、前記光ピックアップは、前記スライダーを光ディスクの記録面に対面させ、前記スライダーと前記記録面との間に形成される空気流によって前記記録面に追従して浮上されるように構成された光ピックアップ装置において、前記支持板が前記光源からの熱を速やかに伝導および放熱するように構成されていることを特徴とする。

また、本発明の光ディスク装置は、光ディスクを原程して回転駆動する。 駆動手段と、前記駆動手段によって回転駆動する光ディスクに対し、光 15 を照射し、前記光ディスクからの反射光を検出する光ピックアップ装置 とを有し、前記光ピックアップ装置は、基板と、前記基板に取着された 光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記基板に取着された光学 部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に取着 された対物レンズおよびスライダーとを有してなる光ピックアップと、 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記光ピックアップが取着され 20 る弾性変形可能な支持板とを備え、前記光ピックアップは、前記スライ ダーを前記光ディスクの記録面に対面させ、前記スライダーと前記記録 面との間に形成される空気流によって前記記録面に追従して浮上される ように構成された光ディスク装置において、前記支持板が前記光源から の熱を速やかに伝導および放熱するように構成されていることを特徴と 25 する。

そのため、本発明によれば、前記支持板が前記光源からの熱を速やか に伝導および放熱するように構成されているので、光源の熱が効果的に 放熱される。

5 図面の簡単な説明

図1は、第1の実施の形態における光ピックアップ装置の構成を示す 縦断面図である。

図2は、第1の実施の形態の光ディスク装置の制御系のブロック図である。

10 図3は、第1の実施の形態の光ディスク装置の構成を示す分解斜視図である。

図4は、第1の実施の形態の光ピックアップが搭載されるアーム部分の斜視図である。

図5は、第1の実施の形態の光ピックアップが搭載されるアーム部分 15 の分解斜視図である。

図6Aは従来の光ピックアップ装置の光ピックアップの構成を示す平面図、図6Bは図6Aの矢視A図、図6Cは第1の実施の形態の光ピックアップ装置の光ピックアップの構成を示す平面図、図6Dは図6Cの矢視B図である。

20 図7Aは従来の光ピックアップ装置の移動範囲を示す説明図、図7B は第1の実施の形態の光ピックアップ装置の移動範囲を示す説明図であ る。

図8は、第2の実施の形態の光ピックアップが搭載されるアーム部分の斜視図である。

25 図9は、第2の実施の形態の光ピックアップが搭載されるアーム部分の分解斜視図である。

15

20

図10は、第2の実施の形態の光ピックアップ装置の熱伝達経路を示す説明図である。

図11A、図11B、図11C、図11Dは、第1の実施の形態の光 ピックアップ装置の対物レンズプレートの製造工程を示す説明図である。 図12は、従来の光ピックアップ装置の構成図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明による光ピックアップ装置および光ディスク装置の実施 の形態を図面に基づいて詳細に説明する。

10 図3は第1の実施の形態の光ディスク装置の構成を示す分解斜視図である。

前記光ディスク装置 1 0 0 は、8 5 . 6 mm (長さ) × 5 4 mm (幅) × 5 mm (要さ) サイズ (PCMCIAのType 2 サイズ) の光ディスクカート リッジ 1 用で、光ディスク装置 1 0 0 は前記光ディスクカートリッジ 1 が装脱されるように構成されている。

前記光ディスクカートリッジ1は、円盤状の光ディスク1Aと該光ディスク1Aを収容したカートリッジ2から構成されている。光ディスク1Aは通常、カートリッジ2の内部に収められた状態で保管および使用され、光ディスク1Aは、例えば、DVD、DVD-R、CD、CD-Rなどである。

前記光ディスク1Aは孔のあいた円盤状の磁性片(ハブ)が中央に接着されており、そのハブにより後述するスピンドルモータの回転軸との位置合わせや磁力による吸着が行なわれるように構成されている。

前記カートリッジ2の下面には、開閉可能なシャッターが取り付けら 25 れており、光ディスク装置100にローディングされる際にそのシャッ ターは開かれ、その開口部を通じて光ピックアップ8による読み書きが

10

15

行なわれるようになっている。

前記光ディスク装置100は、矩形板状の底板を有するシャーシ4および該シャーシ4の側縁から起立された起立壁の上部を覆うトップカバー12を有し、これらシャーシ4およびトップカバー12により構成される収容空間内に、スピンドルモータ3と、電気回路基板11と、前記光ピックアップ8を有する光ピックアップ装置200とを収容して構成されている。

前記スピンドルモータ3は、光ディスク1Aを回転駆動する駆動手段であり、前記シャーシ4に固定され、矢印の方向から挿入された光ディスクカートリッジ1の光ディスク1Aのハブを磁力でチャッキングして回転するように構成されている。

前記光ピックアップ 8 は、光ディスク 1 Aへのアクセスを行なわせる 駆動手段としてのボイスコイルモータ 1 0 5 により揺動されるアーム 5 を介して配設され、前記光ディスク 1 A の記録面に対して記録および/ または再生を行なうように構成されている。

図2は、前記光ディスク装置100の制御系のブロック図である。

前記スピンドルモータ3は、システムコントローラ107およびサー ボ制御回路109により駆動制御され、所定の回転数で回転される。

信号変復調部およびECCブロック108は、信号の変調、復調およ びECC (エラー訂正符号)の付加を行う。光ピックアップ装置200 は、信号変調およびECCブロック108の指令に従って、回転する光 ディスク1Aの信号記録面に対して、それぞれ光照射を行う。このよう な光照射により光ディスク1Aに対する記録、再生が行われる。

また、光ピックアップ装置200は、光ディスク1Aの信号記録面か 25 らの反射光ビームに基づいて各種の光ビームを検出し、各光ビームに対 応する信号をプリアンプ部120に供給する。

10

15

20

プリアンプ部120は、各光ビームに対応する信号に基づいてフォーカスエラー信号、トラッキングエラー信号、RF信号等を生成できるように構成されている。サーボ制御回路109、信号変調およびECCブロック108等により、これらの信号に基づく復調および誤り訂正処理等の所定の処理が行われる。

これにより、復調された記録信号は、例えばコンピュータのデータストレージ用であれば、インタフェース111を介して外部コンピュータ130等に送出される。これにより、外部コンピュータ130等は光ディスク1Aに記録された信号を再生信号として受け取ることができるようになっている。

また、オーディオ・ビジュアル用であれば、D/A, A/D変換器112のD/A変換部でデジタル/アナログ変換され、オーディオ・ビジュアル処理部113に供給される。そして、この マーディネ・ビジュアル処理部113でオーディオ・ビデオ信号処理が行われ、オーディオ・ビジュアル信号入出力部114を介して外部の撮像・映写機器に伝送される。

また、レーザ制御部121は、光ピックアップ装置200における光源を制御するものであり、光ディスクの種別に応じて光源を切り替えるとともに、光源の出力パワーを記録モード時と再生モード時とで制御する動作を行なう。

次に、前記光ピックアップ8が搭載されるアーム5部分の詳細について説明する。

図4は光ピックアップ8が搭載されるアーム5部分の斜視図、図5は 光ピックアップ8が搭載されるアーム5部分の分解斜視図である。

25 図4、図5に示すように、前記光ピックアップ装置200は、前記ア ーム5(図3にのみ示す)、前記ボイスコイルモータ105、光ピック

アップ8、マウント13、ロードビーム14、フレキシャ15 (特許請求の範囲の支持板に相当)、圧電素子25などを備え、前記アーム5の 先部の下面に、ロードビーム14、圧電素子25、マウント13がこれ らの順に合わされている。

5 前記マウント13は、矩形状の金属板に円筒形の打出し1302が形成されており、前記アーム5の先部の下面に、ロードビーム14、圧電素子25、マウント13がこれらの順に合わされた状態で前記マウント13が各ロードビーム14、圧電素子25の取付孔2502に挿通されアーム5の嵌合孔に嵌合固定されている。

10 これにより、前記アーム 5 とマウント 1 3 の間において、マウント 1 3 の上面に圧電素子 2 5 が取着されるとともに、圧電素子 2 5 の上面に ロードビーム 1 4 が取着され、前記マウント 1 3 とロードビーム 1 4 と 圧電素子 2 5 は、前記アーム (本)に回動するように構成されている。

15 また、前記ロードビーム14の上面には、フレキシャ15を介してフレキシブル基板10が取着され、このフレキシブル基板10の上面に前記光ピックアップ8が取着されている。

前記アーム5は、その長手方向の一端が前記シャーシ4の軸6にベア リングを介して、前記光ディスク1Aの記録面と平行な面内で回転可能 に支持されている。

また、前記アーム5の長手方向の一端に、上述したボイスコイルモータ105が連結されている。

前記圧電素子25は、前記ロードビーム14の外形とほぼ同じ大きさの板状に形成され、長手方向の一端に前記取付孔2502が形成されている。この圧電素子25は図略の駆動回路から電圧が印加されることにより該圧電素子25の厚さ方向に撓むように構成されている。圧電素子

25

25としては例えばバイモルフ型圧電素子を採用することができる。

前記ロードビーム 14 は、 100μ m以下のステンレス製の薄いばね材から構成され、長手方向の一端には、前記打出し1302 が挿通可能な取付孔 1402 が貫通形成されている。

5 前記ロードビーム14は板ばねとして作用しており、前記光ピックアップ8が使用状態の時、前記光ディスク1Aに対して5gf以下程度の押し付け力が働くように、予め曲げ加工が施してある。そして、前記圧電素子25が撓むことにより前記ロードビーム14による押し付け力の増減コントロールが可能に構成されている。

10 前記フレキシャ15は、細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記 光ピックアップ8が取着される弾性変形可能な支持板で構成され、本実 施の形態では、前記フレキシャ15は50μm以下の薄いステンレス製 の矩形気では悪意である。

前記フレモシャ15は前記ロードピーム14の2ヶ所の孔を基準に位 15 置合わせされ、スポット溶接によりロードピーム14の長手方向の他端 に固定される。

またフレキシャ15は、前記ロードビーム14に対して固定されている溶接部以外、ロードビーム14との間に多少の隙間をもっており、ロードビーム14の球状に絞られたディンプル部20を中心に、ねじれや曲げ方向に動けるようになっている。

前記フレキシャ15の上面には、フレキシブル基板10が接着される。 前記フレキシブル基板10は、前記フレキシャ15の上面に接着される矩形板状の基板本体1002と、該基板本体1002から延出される 帯板状の接続部1004とから構成されている。前記基板本体1002 の上面には複数のランド部(導体露出部)1006が形成されている。

前記フレキシャ15の光ディスク1Aに面した箇所には、前記フレキ

15

20

25

シブル基板10の基板本体1002を介して前記光ピックアップ8が取着されており、前記ロードビーム14の押し付け力は前記ディンプル部20を介して前記光ピックアップ8に伝達されるようになっている。

図1に示すように、前記光ピックアップ8は、基板16と、前記基板16に取着された光源22と、前記基板16に取着された受光素子23 (図5にのみ示す)と、前記基板16に取着された偏光ビームスプリッター21および1/4波長板17とを有する光ピックアップ本体8Aと、前記光ピックアップ本体8Aに取着された対物レンズプレート18およびスライダー19とを有して構成されている。

10 前記基板16は、矩形板状に形成されシリコンウェハによって構成され、前記受光素子23からの検出信号を処理する電気回路(不図示)などが設けられるとともに、複数個の電気端子(不図示)が厚さ方向に貫通して設けられている。

前記基板16は、その下面がフレキシブル基板10の基板本体100 2を介してフレキシャ15に接着固定されることにより、前記基板16 の前記各電気端子がフレキシブル基板10のランド部1006に接続される。これにより、前記基板16は前記フレキシブル基板10を介して前記電気回路基板11と電気信号の入出力を行うように構成されている。

前記受光素子23は、前記基板16の上面において、その長さ方向の一方寄りで幅方向の中央の箇所に上方に臨むように取着されている。

前記偏光ビームスプリッター21は、屈折率が1.5以下の低屈折率ガラス26と、屈折率が1.8以上の高屈折率ガラス27を接合して構成されており、矩形状の底面2102と、該底面2102と間隔をおいて対向する上面2104と、前記底面2102と上面2104に直交する4つの側面とを有して構成されている。そして、前記4つの側面のうちの1つの側面2106が前記光源22からの出射光である光ビームを

25

入射する入射面を形成している。

前記低屈折率ガラス26と高屈折率ガラス27の接合面によって偏光 異方性を有する偏光面2108が形成されている。

前記偏光ビームスプリッター21は、前記側面2106を前記基板16の長さ方向の他方に向けるとともに、前記底面2102を前記基板16の上面および受光素子23に隙間なく密着させた状態で接着剤などにより固定されている。

前記1/4波長板17は、前記偏光ビームスプリッター21と同じ長さと幅を有する矩形板状に形成されている。1/4波長板17は、その下面1702が前記上面2104と長さ方向と幅方向を合わせ隙間無く密着した状態で偏光ビームスプリッター21に接着などによって取着される。

なお、本実施の形態では前記偏光ビームスプリッター 3 1 2 1 / 4 波 長板17とで特許請求の範囲の光学部材が構成されている。

15 前記対物レンズプレート18は、前記1/4波長板17と同じ長さと幅を有する矩形板状に形成されたガラスのプレート1802に高屈折材料による対物レンズ1804(以下対物レンズという)が組込まれて構成されている。

前記対物レンズプレート18は、その下面1806が前記1/4波長 20 板17の上面1704に長さ方向と幅方向を合わせ隙間無く密着した状態で1/4波長板17に接着などによって取着される。

前記スライダー19は、長さと幅と厚さを有する矩形板状に構成され、 50μm以上の厚みを有する、光が透過可能な材料、例えばガラス材料 から構成されている。本実施の形態では、前記スライダー19は、その 幅方向の寸法が前記対物レンズプレート18の幅方向の寸法よりも小さくなるように構成されている。

15

20

25

前記スライダー19の上面側には、複数のレールが長さ方向に沿って直線状に延在して設けられている。前記各レールの上面には、スライダー19の上面と平行をなすエア・ベアリング・サーフェース(ABS:Air Bearing Surface)を構成するレール面1902が形成されている。前記各レールは、エッチングにより形成され、前記レール面1902には半径1~10m程度の球面研磨が施されている。このスライダー19は、HDDの浮上ヘッドスライダーと同様の働きをするもので、前記レール面1902で空気による浮上力を発生させ、ディスクとの間に空気膜をつくるものである。

10 前記レール面1902が形成された上面とは反対の前記スライダー1 9の下面には、レール面1902と平行をなす平面によって取着面19 04が形成されている。

前記スライダー19は、前記<u>職 気温 き</u> 3 4 が前記対物レンズプレート18 の上面からなる取付面1808とが重ね合わされた状態で、前記 各取付面1808、1904を接着することによって取着される。

本実施の形態では、図7Bに示すように、前記スライダー19の対物レンズプレート18に対する取着は、その幅方向の中心が前記対物レンズプレート18の幅方向の中心に対して光ディスク1Aの内周方向に変位した状態で行なわれる。これにより、前記対物レンズプレート18の取付面1808と前記スライダー19の幅方向の縁部1906によって前記光ディスク1Aの記録面から離間する方向に変位した段差28が形成される。

前記光源22は、前記光ピームを出射する矩形板状に形成された半導体レーザ22A(特許請求の範囲の発光素子に相当)と、前記半導体レーザ22Aよりも大きな矩形板状に形成されたマウント部材22Bとから構成されている。前記マウント部材22Bの上面には、前記半導体レ

15

20

25

ーザ22Aおよび該半導体レーザ22Aの光ビームのモニタ用のフォト ディテクタ (不図示) がマウントされている。

前記半導体レーザ22Aは、その長さ方向の一方の端面箇所に設けられた光出射面から前記光ビームを出射するとともに、前記出射面と対向する背面からモニタ用の光ビームを出射するように構成されている。

前記半導体レーザ22Aは、前記光出射面が前記マウント部材22B の前面と一致し、かつ、半導体レーザ22Aの幅方向の中央がマウント 部材22Bの上面の幅方向の中央と一致した状態でマウント部材22B の上面に取着されている。この状態で、前記半導体レーザ22Aの背面 から出射されたモニタ用の光ビームは前記モニタ用のフォトディテクタ に受光されるように構成されている。

前記光源22の基板16への取着は、前記半導体レーザ22Aの前記 出射面および調整・プント部材22Bの前面が前記側面2106の箇所 に隙間無く密着した状態となるように、前記マウント部材22Bの下面 が前記基板16の上面に接着剤などによって接着されることにより行な われる。

また、前記半導体レーザ22Aに設けられた駆動信号入力用の接続端子および前記マウント部材22Bのフォトディテクタに設けられた検出信号出力用の接続端子と、前記基板16に設けられた前記電気端子との間はそれぞれ接続線(ワイヤ)により接続されている。

前記光源22のマウント部材22Bの下面が前記基板16に取着され、かつ、前記半導体レーザ22Aの光出射面と前記マウント部材22Bの 前面が前記偏光ビームスプリッター21の側面2106に取着された状態で、前記半導体レーザ22Aおよび前記フォトディテクタならびに前記マウント部材22Bが外部に露出するそれぞれの表面、前記接続端子、前記基板16の上方に露出している前記電気端子の部分、前記接続線の

15

20

部分は、腐食保護手段24で覆われている。

前記腐食保護手段24は前記光ビームが透過可能な透明で、かつ、電 気絶縁性を有する材料、例えばアクリル樹脂などの合成樹脂で構成され ている。

これにより、前記半導体レーザ22Aおよび前記フォトディテクタならびに前記マウント部材22Bが外部に露出するそれぞれの表面、前記接続端子、前記基板16の上方に露出している前記電気端子の部分、前記接続線の部分は、外気から遮断される。

前記腐食保護手段24を前記光ビームが透過可能な透明で、かつ、電 5. 2 2 4 を前記光ビームが透過可能な透明で、かつ、電 5. 2 2 4 を有する材料で構成したのは、第1に前記光源22の半導体レーザ22Aから出射された光ビームが前記マウント部材22Bの前記フォトディテクタに受光されることを阻害しないためであり、第2に前記電気端子、接続端子、接続線の間の短絡を防止するためである。

次に、図1を参照しながら第1の実施の形態の光ピックアップ装置の 動作について説明する。

前記光源22の半導体レーザー22Aから出射された直線偏光のレーザー光からなる光ビームは、偏光異方性を持つ偏光ビームスプリッター21の偏光面2108により図1の上方、すなわち光ディスク1Aに向けて反射される。光ビームはその後、1/4波長板17を通過することによりその偏光が直線偏光から円偏光へ変化する。そして、前記対物レンズ1804により集光され、前記スライダー19の部分を厚さ方向に透過し、前記光ディスク1Aの記録面上で焦点を結ぶ。

前記光ディスク1Aの記録面から反射された光ビーム(反射光)は、 往路と同様の光路を戻り、前記対物レンズ1804で再び集光される。 25 その後、再度1/4波長板17を通ることにより円偏光から直線偏光に 戻される。 その際、直線偏光は、先ほどの往路の偏光方向とは直角方向の直線偏 光に変わっており、前記偏光ビームスプリッター21の偏光面2108 を通過する偏光方向になっている。

したがって、前記偏光面2108を通過した光ビームは屈折し、その 光ビームの一部は偏光ビームスプリッター21の底面2102からなる ハーフミラー面を透過し前記基板16上の受光素子23に受光される。 また、前記ハーフミラー面で反射された一部の光ビームは、再度偏光ビームスプリッター21の上面2104からなる全反射面で反射された後、 再び前記受光素子23上に投影される。

10 この光学系は光ディスク1Aの記録面にちょうど焦点が合った時に、前記偏光ビームスプリッター21の全反射面で焦点を結ぶように設計されており、ディスクの記録面にちょうど焦点が合った時に、前記フォト。ディテクタの上に投影される光の2つのスポットが同じ大きでしまるように構成されている。

15 前記フォトディテクタは各数個に分割されており、フォーカスやトラッキングの誤差検出にも使用できるようになっている。

ちなみに本発明で使用している誤差検出方法は、フォーカスがスポットサイズ法、トラッキングがプッシュプル法という方式である。

前記光ピックアップ装置200におけるフォーカスサーボは、HDD 20 で一般的に採用されている浮上スライダーと同じようにディスクの記録 面の振れ追従によって行っている。

すなわち、光ディスク1Aが回転することにより、その付近の空気も同時に回転し、スライダー19と光ディスク1Aとの間に入り込む。

その空気による圧力でスライダー19は浮上力を得、ロードビーム1 25 4による荷重とちょうど釣り合ったところで一定の浮上量を保つもので ある。本例では、1μm程度の浮上量となるように設計されている。

10

ただし、この浮上量はディスクの線速度の変化や、スライダー19の 光ディスク1Aの記録面のトラックに対する角度ずれにより変動するも のである。

ディスク線速度一定(CLV:Constant Linear Velocity)、かつ、光ピックアップ8が光ディスク1Aの半径方向に沿って直線的に駆動される構成であれば、このままでも使用可能である。

しかしながら、ディスク回転数一定(CAV:Constant Angular Velocity)で使用したり、光ピックアップを回動アームで駆動されたりする構成においては問題が生じる。

そのため本例では、圧電素子25を駆動することにより、ロードビーム14による荷重を加減して浮上量が一定になるように制御する構成としている。

したがって、ディスクの回転速度がし」 V あるいはCAVであっても、 15 光ピックアップ 8 が直線駆動あるいは回転駆動であっても浮上量を一定 に保持することができる。

また、トラッキングサーボは、前記アーム5を前記ボイスコイルモータ105によって回動させることにより誤差検出信号に追従させることで行なっている。

20 また、前記光ディスク1Aが光ディスク装置100内に無い時やスピンドルモータ3が止まっている時は、光ピックアップ8は図3に示すように光ディスク1Aの外周の外方の箇所に位置するようになっている。その際、光ピックアップ8は、ロードビーム14の他端に設けられた係合部1404が前記シャーシ4に設けられたばね押え9に係合することにより光ディスク1Aの厚さ方向において光ディスク1Aのディスクの記録面から離間した箇所に位置するように規制されている。

したがって、第1の実施の形態によれば、図1に示すように、前記偏 光ビームスプリッター21および1/4波長板17によって構成される 前記光学部材は、前記光源22、対物レンズ1804および受光素子2 3のそれぞれと隙間無く密着した状態で設けられている。

5 これにより、前記光学部材と光源22との間、および、前記光学部材と受光素子23との間に塵埃が付着することを防止するためのパッケージを設ける必要が無いので、前記光ピックアップ8の外形を小型化する上で有利となる。このため、光ピックアップ8のディスクの面振れに対する追従性を上げる上でも有利となる。

10 ここで、図6を参照して従来例と本発明の比較を行なうと、図6A、図6Bに示すように、従来の光ピックアップ80は、半導体レーザ8002、偏光ビームスプリッター8004、シリコンウェハ8008など1つのパッケーションのに収容しているため、その外形が大きなものとなっている。

15 これに対して、図6C、図6Dに示すように、本実施の形態では、前 記パッケージを有しない構成としたため、従来に比較して大幅に小型化 および軽量化を図ることができる。

また、図7A、図7Bに示すように、前記光ピックアップ8による記録再生時に、前記対物レンズに対する前記スライダー19の取付面19 04が前記光ディスク1Aの外周に形成される盛り上がり部分1A1の高さ以上となるように構成することにより、無論従来と同様に、前記段差28が前記光ディスク1Aの外周に形成される盛り上がり部分1A1と重なるまで光ディスク1Aの記録面の径方向外方に移動させることができる。図7Aにおいて符号8018は対物レンズプレート、8019はスピンコートで付ける保護用のUV膜の部分によって形成されるものはスピンコートで付ける保護用のUV膜の部分によって形成されるもの

である。

5

しかしながら、本実施の形態の光ピックアップ8は、従来の光ピックアップ80に比較して幅方向の寸法、すなわち光ディスク1Aの径方向の寸法を小さくすることができるため、光ディスク1Aの内周側に位置する前記スピンドルモータ3の箇所により近い位置まで近接させることが可能となる。すなわち、本実施の形態の光ピックアップ8は、従来の光ピックアップ80に比較してより径方向内側に位置させることができるため、ディスク容量を増やす上で有利となる。

また、前記腐食保護手段24により前記光源22の表面、前記フォト 10 ディテクタ、前記接続端子、前記電気端子の部分、前記接続線の部分が 外気に触れないように構成されているので、前記光源22およびその接 続端子、前記電気端子、前記接続線の腐食を防止することができ、光ピ シアップ装置200を長寿命化する上で有利である。

また、前記腐食保護手段24を透明なものとしたので、前記光源22 0半導体レーザ22Aから出射された光ビームが前記マウント部材22 Bの前記フォトディテクタに受光されることは阻害されない。

次に、第2の実施の形態について説明する。

第2の実施の形態が第1の実施の形態と異なるのは、ロードビーム14とフレキシャ15の構成である。

20 図 8 は第 2 の実施の形態の光ピックアップ 8 が搭載されるアーム 5 部分の斜視図、図 9 は第 2 の実施の形態の光ピックアップ 8 が搭載されるアーム 5 部分の分解斜視図である。

以下では、第1の実施の形態と同様な部分には同一の符号を付してその説明を省略し、第1の実施の形態と異なる部分について説明する。

25 第2の実施の形態において、光ピックアップ装置200Aは、前記光 ピックアップ装置200と同様に、前記ボイスコイルモータ105、光

20

ピックアップ本体8A、マウント13、ロードビーム14A、フレキシャ15A、圧電素子25などを備え、前記アーム5の先部の下面に、ロードビーム14A、圧電素子25、マウント13がこれらの順に合わされて構成されている。

5 前記ロードビーム14Aは、弾性変形可能で熱伝導性および放熱性を有するように構成され、本実施の形態では、100μm以下の銅製の薄いばね材、または、100μm以下の鉄製の薄いばね材に銅メッキを施したものから構成され、長手方向の一端には、前記打出し1302が挿通可能な取付孔1402が貫通形成され、長手方向と直交する幅方向の両側には前記長手方向に沿って延在する放熱用のフィン30が前記光ディスク1Aの記録面に近づく方向にそれぞれ起立して形成されている。

前記フレキシャ15Aは、弾性変形可能で熱伝導性および放熱性を有いするように細幅な支持板で構成され、本実施の形態では、前霞ンレモシャ15は50 μ m以下の銅製の薄いばね材、または、100 μ m以下の鉄製の薄いばね材に銅メッキを施したものから構成されている。前記フレキシャ15Aの長さ方向の一端に前記光ピックアップが取着されている。

前記フレキシャ15Aの長手方向と直交する幅方向の両側には前記長手方向の一端から中間箇所まで放熱用のフィン31が前記光ディスク1Aの記録面に近づく方向にそれぞれ起立して形成されている。

前記フレキシャ15Aは前記ロードビーム14Aの2ヶ所の孔を基準 に位置合わせされ、スポット溶接によりロードビーム14Aの長手方向 の他端に固定される。

またフレキシャ15Aは、前記ロードピーム14Aに対して固定され 25 ている溶接部以外、ロードビーム14との間に多少の隙間をもっており、 ロードビーム14Aの球状に絞られたディンプル部20を中心に、ねじ

10

れや曲げ方向に動けるようになっている。

また、前記フレキシャ15Aとロードビーム14Aの間に形成される前記隙間の箇所には熱伝導性に優れたシリコングリス32(図10)が充填されている。

このように構成された第2の実施の形態の光ピックアップ装置200 Aによれば、図10に示すように、前記光ピックアップ8の半導体レーザ22Aで発生した熱は、前記マウント部材22B、基板16、フレキシャ15A、シリコングリス32、ロードビーム14Aという経路で伝導され、フレキシャ15Aおよびフィン31、ロードビーム14Aおよびフィン30で放熱される。

したがって、前記フレキシャ15A、ロードピーム14Aが銅製の薄いばね材、または、鉄製の薄いばね材に銅メッキを施したもので構成されているので熱伝導性がよく、これにより辛薯キレーザ22Aの熱を速やかに伝導して放熱することができる。

15 また、前記フィン31、30を設けることによりフレキシャ15A、 ロードビーム14Aの表面積を広くすることができ、これにより放熱特 性を向上させる上で有利である。また、前記光ディスク1Aが回転する ことによって発生する空気流がこれらフィン31、30に当ることによ り、放熱性をより高めることが可能となる。

20 また、フレキシャ15Aとロードビーム14Aの間の隙間に前記シリコングリス32を充填したので、このシリコングリス32を介してフレキシャ15Aからロードビーム14Aへの熱の伝導性を高めることができる。

したがって、前記光源22で発生する熱を効果的に放熱することがで 25 きるため、光源22を高寿命化するとともに、波長変動による読み書き 特性の悪化を抑制する上で有利である。

ここで、各材料の熱伝導率について説明する。

空気: 0. 024W/m℃

鉄:83.5W/m℃

銅:403W/m℃

5 シリコングリス:1~3W/m℃

アルミニウム:236W/m℃

マグネシウム:156W/m℃

前記各熱伝導率の数値から、鉄に比較して銅の熱伝導率が約5倍であり、銅または銅をメッキした鉄によって前記フレキシャ15Aやロード 10 ビーム14Aを構成することが熱伝導性や放熱性を高める上で有利であることがわかる。

また、空気に比較してシリコングリスの熱伝導率が40倍以上あり、 フレキシャ15Aとデーム14Aの隙間にシリコングリス32を 充填することが熱伝導性を高める上で有利であることがわかる。

15 また、前記フレキシャ15A、ロードビーム14Aの熱伝導性を高めることを優先する場合にはこれらを熱伝導率の高い銅製のばね材で構成し、前記フレキシャ15A、ロードビーム14Aの剛性を優先する場合にはこれらを剛性に優れた鉄製のばね材に銅メッキを施したもので構成すればよい。

20 なお、図7および図8で示す第2の実施の形態の光ピックアップ装置200Aは、前記光ピックアップ8が前記第1の実施の形態の構成と同じ構成を有するものとして説明したが、第2の実施の形態の光ピックアップ装置200Aはこれに限定されるものではなく、光ピックアップの構成はその他の種々の光ピックアップに適用可能である。

25 また、本発明における光ピックアップ装置および光ディスク装置は、 記録および再生の双方を行なうものに限定されず、記録および再生の少 なくとも一方を行なうものに適用可能である。

最後に、前記第1、第2の実施の形態の光ピックアップ装置200、 200Aの対物レンズプレート18の製造方法について図11を参照して説明する。

5 図11A、図11Bに示すように、一般的なガラスモールドによるレンズの製造と同様に、上下の金型56A、56Bにより凹部52が形成された成形ガラス50を成形する。従来小型のモールドレンズを作る際、金型を加工するバイトの大きさに限界があり、小型化の制約を受けていた。

10 しかしここでは金型Aを凸形状にすることで、金型加工でバイトの大きさの制約を受け難いので、小型レンズの製造が可能になっている。

次いで、図11Cに示すように、その成形ガラス50の凹部52を埋 の記述者の厚さに、酸化ニオブ等からなる前記成形ガラス50の屈折率 よりも高い屈折率を有する高屈折率の材料54をスパッタリングにより 膜付けする。

その後、図11Dに示すように、ガラスの凹部52にのみ高屈折率の 材料54が残るまで成形ガラス50の研磨を行う。以上によりできた高 屈折部がガラス面を透過する光に対して凸レンズとして機能することに より前記対物レンズ1804を構成する。

20 なお、本例において成形ガラス50の屈折率は1.5程度、高屈折率 の材料54の屈折率は2以上である。

産業上の利用可能性

15

以上説明したように本発明によれば、小型化を図る上で有利な光ピッ 25 クアップ装置および光ディスク装置を提供することができる。

また本発明によれ、放熱性を高める上で有利な光ピックアップ装置お

よび光ディスク装置を提供することができる。

請求の範囲

1. 基板と、前記基板に取着された光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記基板に取着された光学部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に取着された対物レンズおよびスライダーとを有してなる光ピックアップを備え、

前記光ピックアップは、前記スライダーを光ディスクの記録面に対面 させ、前記スライダーと前記記録面との間に形成される空気流によって 前記光ディスクの厚さ方向に沿って浮上されるように構成され、

前記光学部材は、前記光源から出射された光ビームを前記対物レンズ 10 を介して前記記録面に照射させるとともに、前記記録面で反射された反 射光ビームを前記対物レンズを介して前記受光素子に受光させるように 構成された光ピックアップ装置において、

前記光学部材は、前記光源、対物レンズおより受光率子のそれぞれと、 隙間無く密着した状態で設けられている、

- 15 ことを特徴とする光ピックアップ装置。
 - 2. 前記光学部材は矩形板状を呈し、互いに対向する2面のうちの一方の面が前記基板に取着され、互いに対向する2面のうちの他方の面に前記対物レンズが取着され、前記光源は前記一方の面および他方の面に対して直交する前記光学部材の面に取着されていることを特徴とする請求項1記載の光ピックアップ装置。
 - 3. 前記光源が前記基板に取着され、かつ、前記光学部材に取着された 状態で、前記光源が外部に露出する表面は、該表面を外気から遮断する 腐食保護手段で覆われていることを特徴とする請求項1記載の光ピック アップ装置。
- 25 4. 前記腐食保護手段は合成樹脂で構成されていることを特徴とする請求項3記載の光ピックアップ装置。

- 5. 前記光源は、前記光ビームを出射する発光素子と、前記発光素子から出射される前記光ビームのモニタ用のフォトディテクタと、前記発光素子およびフォトディテクタをマウントし前記基板に取着されたマウント部材とを有して構成され、前記マウント部材の下面が前記基板に取着され、かつ、前記発光素子の光出射面と前記マウント部材の前面が前記光学部材に取着された状態で、前記発光素子およびフォトディテクタならびにマウント部材が外部に露出するそれぞれの表面は、前記腐食保護手段で覆われ、前記腐食保護手段は前記発光素子から出射された光ビームが透過可能な透明な合成樹脂で構成されていることを特徴とする請求10 項3記載の光ピックアップ装置。
 - 6. 前記発光素子には駆動信号入力用の接続端子が設けられ、前記基板には前記駆動信号中継用の電気端子が設けられ、これら接続端子および電気端子は前記腐食保護を認めれることを特徴とする請求項5記載の光ピックアップ装置。
- 7. 前記対物レンズは対物レンズプレートに一体に設けられ、前記対物レンズプレートの一方の面は光ピックアップ本体に取着され、前記スライダーは対物レンズプレートの他方の面に取着されていることを特徴とする請求項1記載の光ピックアップ装置。
- 8. 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記光ピックアップが取 20 着される弾性変形可能な支持板を有し、前記支持板が熱伝導性および放 熱性を有するように構成されていることを特徴とする請求項1記載の光 ピックアップ装置。
 - 9. 前記支持板には、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設されていることを特徴とする請求項8記載の光ピックアップ装置。
- 25 10. 前記支板板を構成する材料は、銅、または、銅メッキが施された 鉄であることを特徴とする請求項8記載の光ピックアップ装置。

- 11. 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記支持板が取着される弾性変形可能なロードビームを有し、前記ロードビームが前記光源からの熱を速やかに伝導および放熱するように構成されていることを特徴とする請求項8記載の光ピックアップ装置。
- 5 12. 前記ロードビームには、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設されていることを特徴とする請求項11記載の光ピックアップ装置。
 - 13. 前記ロードビームを構成する材料は、銅、または、銅メッキが施された鉄であることを特徴とする請求項11記載の光ピックアップ装置。
- 10 14. 前記支持板と前記ロードビームとの間に隙間が形成され、前記隙間には熱伝導用のグリスが充填されていることを特徴とする請求項11 記載の光ピックアップ装置。
 - 1.6. ネシィスクを保持して回転駆動する駆動手段と、

前記感動手段によって回転駆動する光ディスクに対し、光を照射し、 15 前記光ディスクからの反射光を検出する光ピックアップ装置とを有し、 前記光ピックアップ装置は、

基板と、前記基板に取着された光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記基板に取着された光学部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に取着された対物レンズおよびスライダーとを有してなる光ピックアップを備え、

前記光ピックアップは、前記スライダーを前記光ディスクの記録面に 対面させ、前記スライダーと前記記録面との間に形成される空気流によって前記光ディスクの厚さ方向に沿って浮上されるように構成され、

前記光学部材は、前記光源から出射された光ビームを前記対物レンズ 25 を介して前記記録面に照射させるとともに、前記記録面で反射された反 射光ビームを前記対物レンズを介して前記受光素子に受光させるように 構成された光ディスク装置において、

前記光学部材は、前記光源、対物レンズおよび受光素子のそれぞれと 隙間無く密着した状態で設けられている、

ことを特徴とする光ディスク装置。

- 5 16. 前記光学部材は矩形板状を呈し、互いに対向する2面のうちの一方の面が前記基板に取着され、互いに対向する2面のうちの他方の面に前記対物レンズが取着され、前記光源は前記一方の面および他方の面に対して直交する前記光学部材の面に取着されていることを特徴とする請求項15記載の光ディスク装置。
- 10 17. 前記光源が前記基板に取着され、かつ、前記光学部材に取着された状態で、前記光源が外部に露出する表面は、該表面を外気から遮断する腐食保護手段で覆われていることを特徴とする請求項15記載の光ディスク装置。
- 18. 前記腐食保護手段は合成樹脂で構成されていることを特徴とす 3 15 る請求項17記載の光ディスク装置。
- 19. 前記光源は、前記光ビームを出射する発光素子と、前記発光素子から出射される前記光ビームのモニタ用のフォトディテクタと、前記発光素子およびフォトディテクタをマウントし前記基板に取着されたマウント部材とを有して構成され、前記マウント部材の下面が前記基板に取着され、かつ、前記発光素子の光出射面と前記マウント部材の前面が前記光学部材に取着された状態で、前記発光素子およびフォトディテクタならびにマウント部材が外部に露出するそれぞれの表面は、前記腐食保護手段で覆われ、前記腐食保護手段は前記発光素子から出射された光ビームが透過可能な透明な合成樹脂で構成されていることを特徴とする請求項17記載の光ディスク装置。
 - 20. 前記発光素子には駆動信号入力用の接続端子が設けられ、前記基

板には前記駆動信号中継用の電気端子が設けられ、これら接続端子および電気端子は前記腐食保護手段で覆われることを特徴とする請求項19記載の光ディスク装置。

- 21. 前記対物レンズは対物レンズプレートに一体に設けられ、前記対物レンズプレートの一方の面は光ピックアップ本体に取着され、前記スライダーは対物レンズプレートの他方の面に取着されていることを特徴とする請求項15記載の光ディスク装置。
- 22. 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記光ピックアップが 取着される弾性変形可能な支持板を有し、前記支持板が熱伝導性および 10 放熱性を有するように構成されていることを特徴とする請求項15記載 の光ディスク装置。
 - 23. 前記支持板には、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設。 されていることを特徴とする請求項22記載の光ディスク表置。
- 24. 前記支板板を構成する材料は、銅、または、鰯メッキが施された15 鉄であることを特徴とする請求項22記載の光ディスク装置。
 - 25. 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記支持板が取着される弾性変形可能なロードビームを有し、前記ロードビームが前記光源からの熱を速やかに伝導および放熱するように構成されていることを特徴とする請求項22記載の光ディスク装置。
- 20 26. 前記ロードビームには、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設されていることを特徴とする請求項25記載の光ディスク装置。
 - 27. 前記ロードビームを構成する材料は、銅、または、銅メッキが施された鉄であることを特徴とする請求項25記載の光ディスク装置。
- 28. 前記支持板と前記ロードビームとの間に隙間が形成され、前記隙 25 間には熱伝導用のグリスが充填されていることを特徴とする請求項25 記載の光ディスク装置。

20

- 29. 基板と、前記基板に取着された光源と、前記基板に取着された受 光素子と、前記基板に取着された光学部材とを有する光ピックアップ本 体と、前記光ピックアップ本体に取着された対物レンズおよびスライダ ーとを有してなる光ピックアップと、
- 5 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記光ピックアップが取着される弾性変形可能な支持板とを備え、

前記光ピックアップは、前記スライダーを光ディスクの記録面に対面 させ、前記スライダーと前記記録面との間に形成される空気流によって 前記記録面に追従して浮上されるように構成された光ピックアップ装置 において、

前記支持板は、熱伝導性および放熱性を有するように構成されている、 ことを特徴とする光ピックアップ装置。

- 30. 前記支持板には、前記過量高に近づく方向に放熱用フィンが突設されていることを特徴とする請求項29記載の光ピックアップ装置。
- 15 31. 前記支持板を構成する材料は、銅、または、銅メッキが施された 鉄であることを特徴とする請求項29記載の光ピックアップ装置。
 - 32. 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記支持板が取着される弾性変形可能なロードビームを有し、前記ロードビームが前記光源からの熱を速やかに伝導および放熱するように構成されていることを特徴とする請求項29記載の光ピックアップ装置。
 - 33. 前記ロードビームには、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設されていることを特徴とする請求項32記載の光ピックアップ装置。
- 34. 前記ロードビームを構成する材料は、銅、または、銅メッキが施 25 された鉄であることを特徴とする請求項32記載の光ピックアップ装置。 35. 前記支持板と前記ロードビームとの間に隙間が形成され、前記隙

10

15

間には熱伝導用のグリスが充填されていることを特徴とする請求項32記載の光ピックアップ装置。

36. 光ディスクを保持して回転駆動する駆動手段と、

前記駆動手段によって回転駆動する光ディスクに対し、光を照射し、 前記光ディスクからの反射光を検出する光ピックアップ装置とを有し、 前記光ピックアップ装置は、

基板と、前記基板に取着された光源と、前記基板に取着された受光素子と、前記基板に取着された光学部材とを有する光ピックアップ本体と、前記光ピックアップ本体に取着された対物レンズおよびスライダーとを有してなる光ピックアップと、

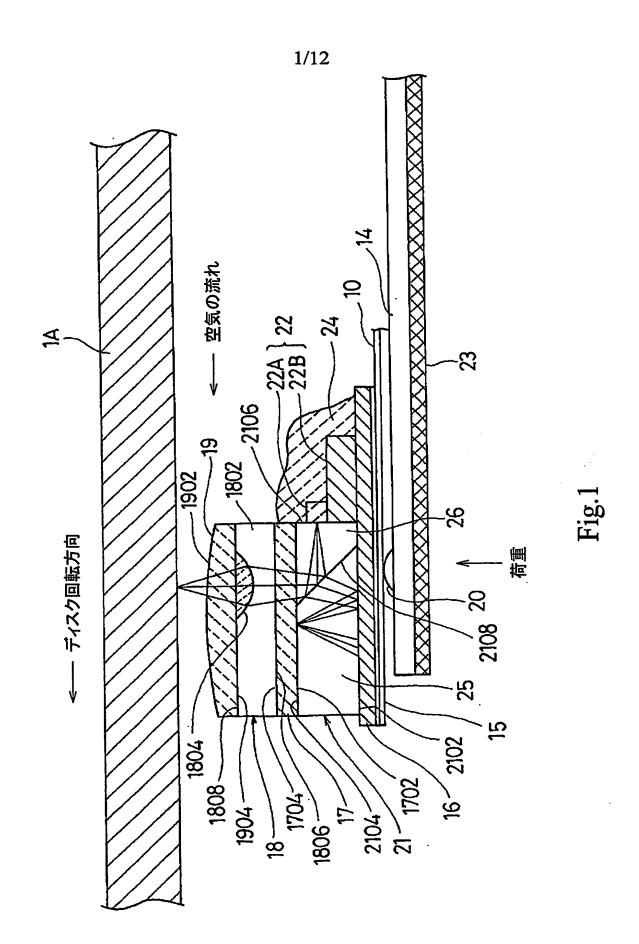
細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記光ピックアップが取着される弾性変形可能な支持板とを備え、

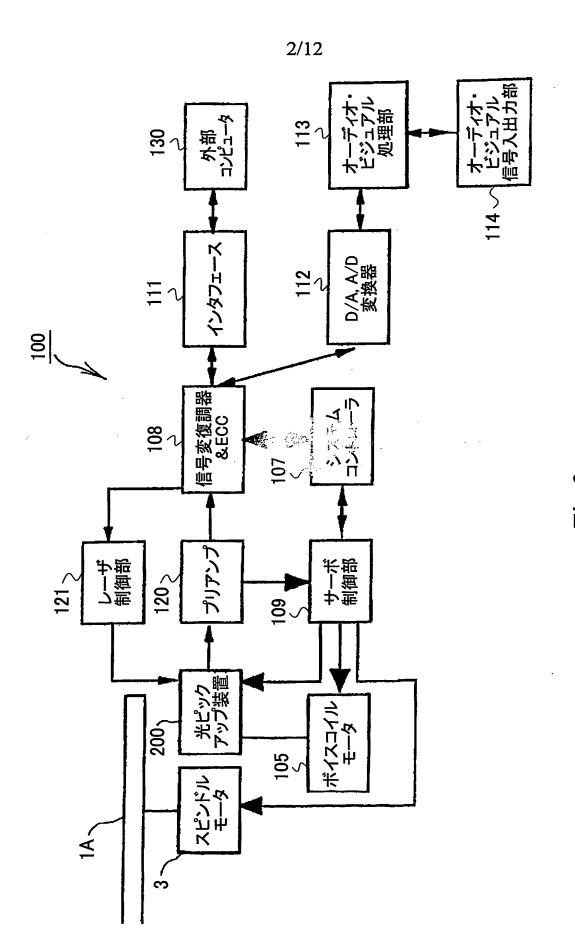
前記元 シップップは、前記スライダーを前記光ディスクの記録面に 対面させ、前記スライダーと前記記録面との間に形成される空気流によって前記記録面に追従して浮上されるように構成された光ディスク装置 において、

前記支持板は、熱伝導性および放熱性を有するように構成されている、 ことを特徴とする光ディスク装置。

- 37. 前記支持板には、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設 20 されていることを特徴とする請求項36記載の光ディスク装置。
 - 38. 前記支持板を構成する材料は、銅、または、銅メッキが施された鉄であることを特徴とする請求項36記載の光ディスク装置。
- 39. 細幅な板状を呈しその長さ方向の一端に前記支持板が取着される弾性変形可能なロードビームを有し、前記ロードビームが前記光源からの熱を速やかに伝導および放熱するように構成されていることを特徴とする請求項36記載の光ディスク装置。

- 40. 前記ロードビームには、前記記録面に近づく方向に放熱用フィンが突設されていることを特徴とする請求項39記載の光ディスク装置。
- 41. 前記ロードビームを構成する材料は、銅、または、銅メッキが施された鉄であることを特徴とする請求項39記載の光ディスク装置。
- 5 42. 前記支持板と前記ロードビームとの間に隙間が形成され、前記隙間には熱伝導用のグリスが充填されていることを特徴とする請求項39記載の光ディスク装置。





F1g.7

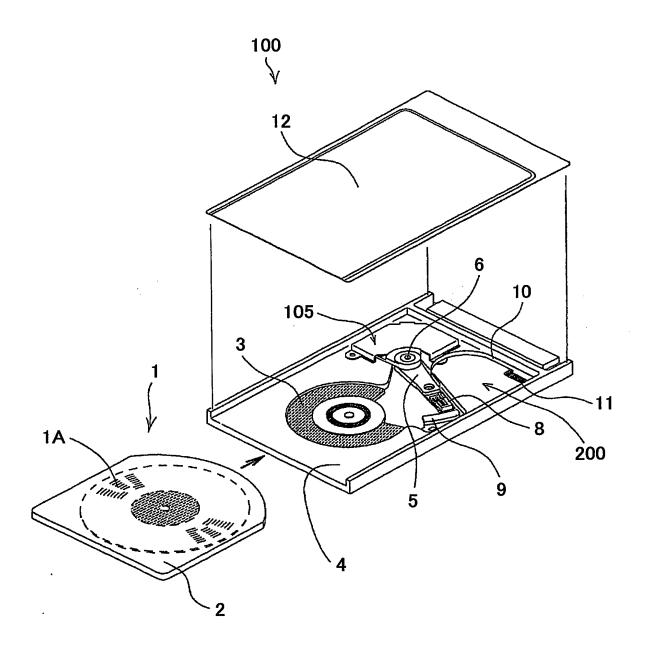


Fig.3

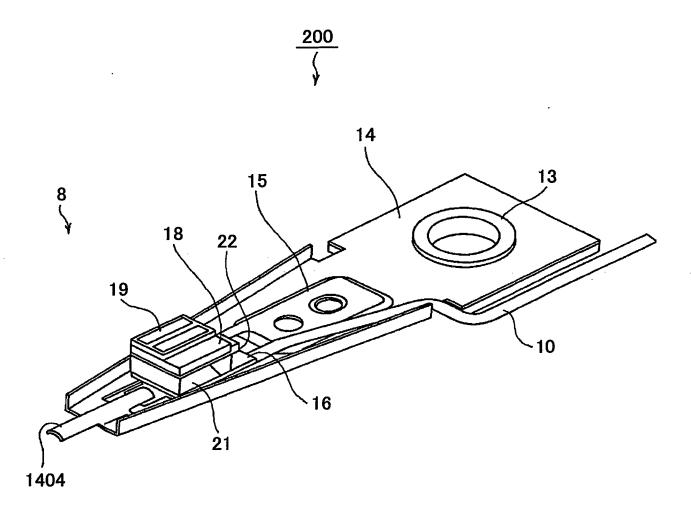


Fig.4

5/12

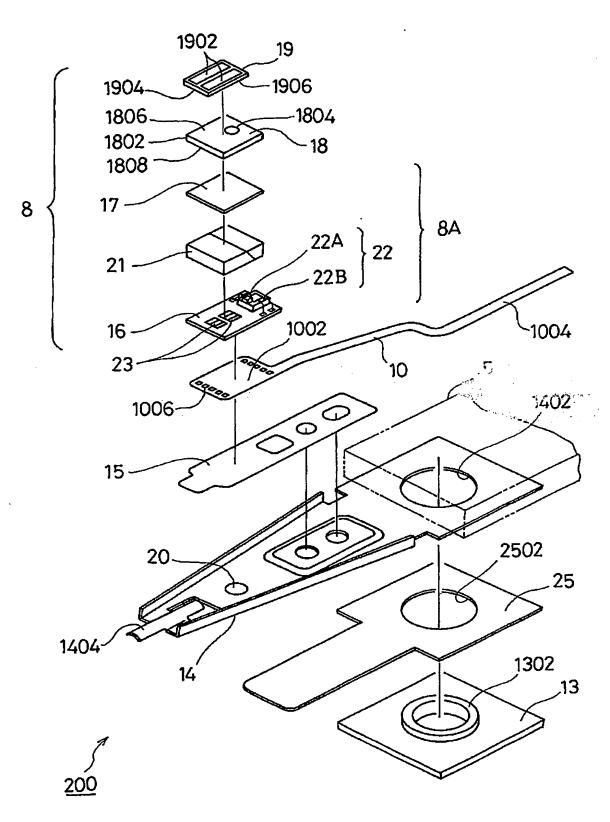
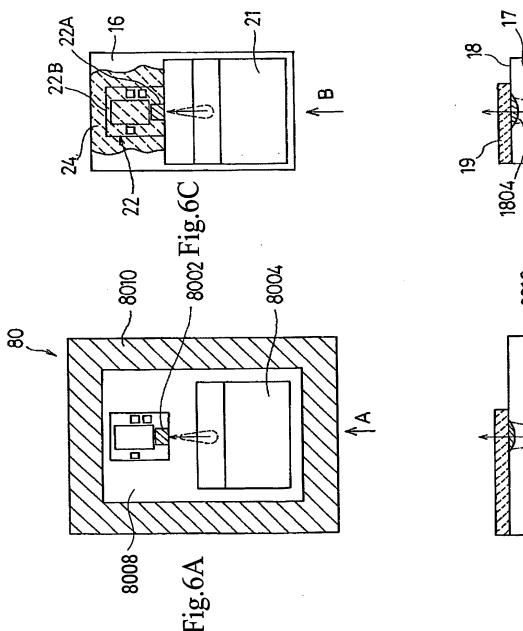
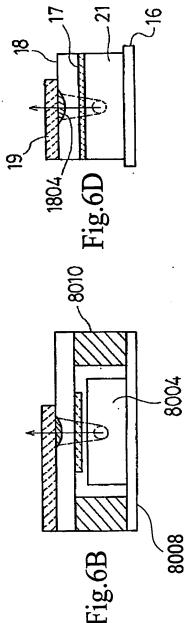
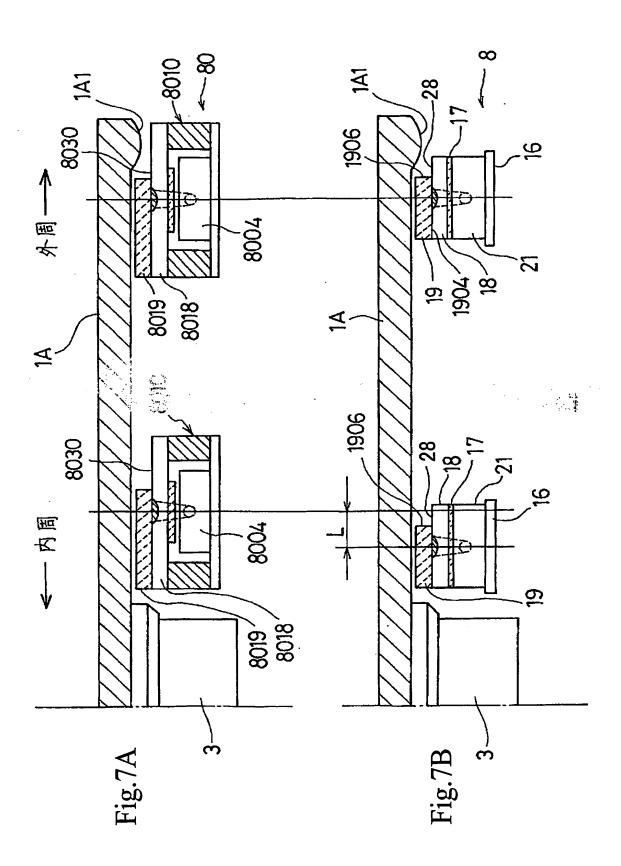


Fig.5





7/12



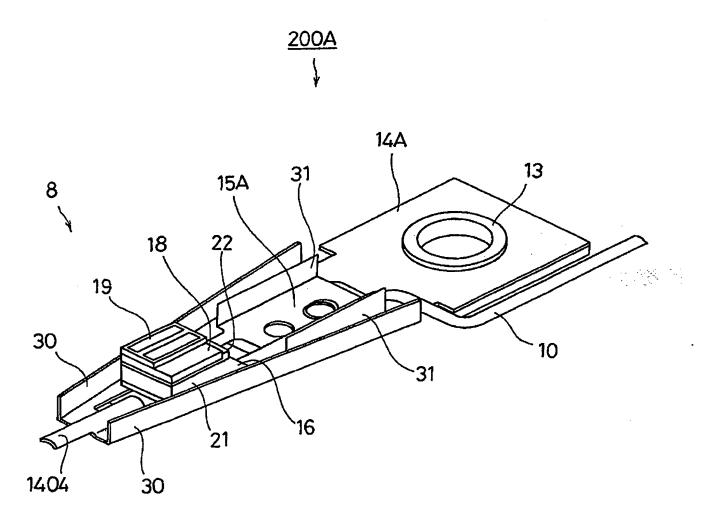


Fig.8

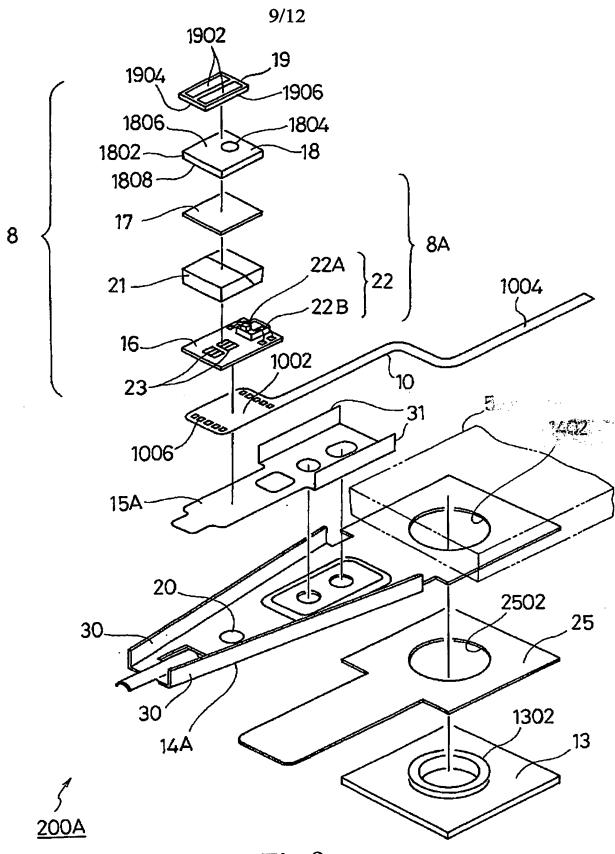
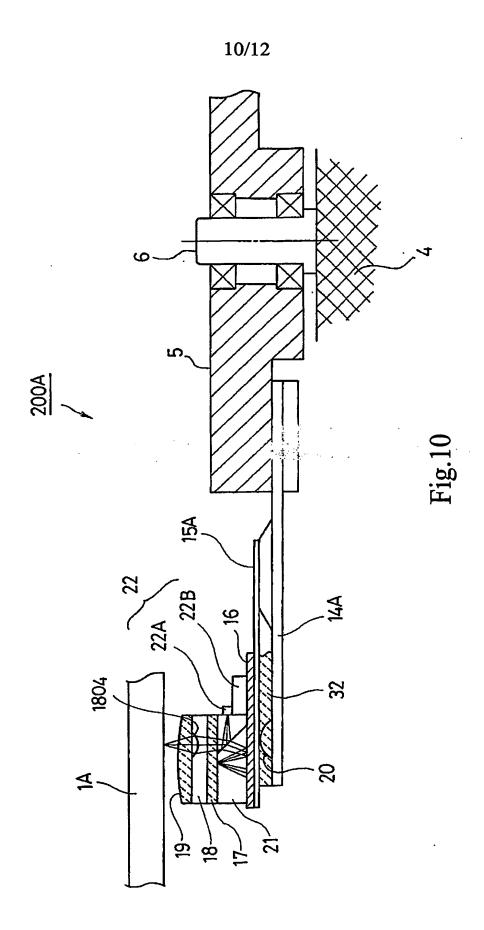
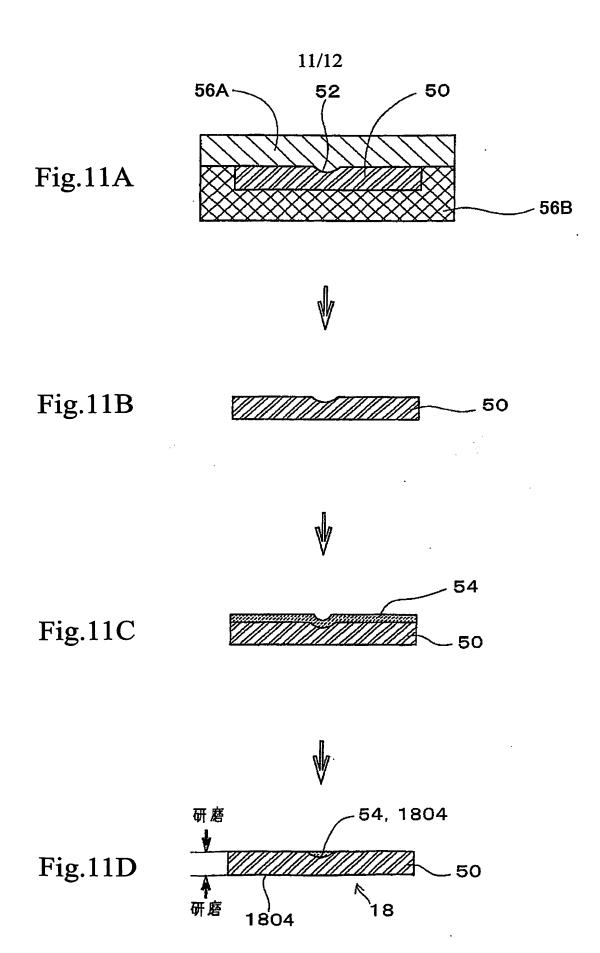


Fig.9





12/12

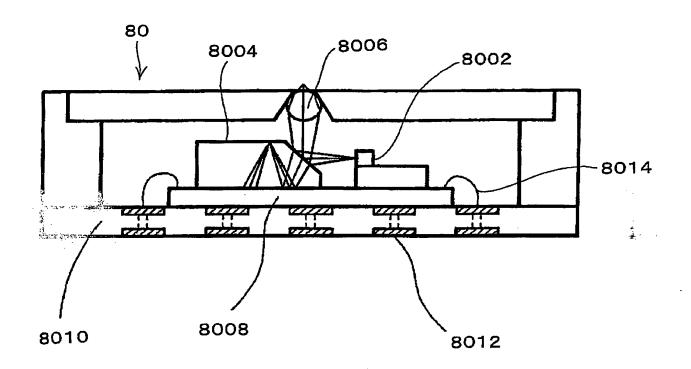


Fig.12



Internation No.
PCT/JP03/04771

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ⁷ G11B7/135			
According to	International Patent Classification (IPC) or to both nati	ional classification and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do	ocumentation searched (classification system followed b	y classification symbols)	
	ion searched other than minimum documentation to the	extent that such documents are included	in the fields searched
Jitsu Kokai	yo Shinan Koho 1922—1996 Jitsuyo Shinan Koho 1971—2003	Toroku Jitsuyo Shinan Koho Jitsuyo Shinan Toroku Koho	5 1994–2003 5 1996–2003
Electronic da	ata base consulted during the international search (name	of data base and, where practicable, sear	ch terms used)
Electionic data vase consumed during the international section (name of data save) p			
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where app		Relevant to claim No.
X Y	JP 64-43822 A (Seiko Epson Co 16 February, 1989 (16.02.89), Full text; Figs. 1 to 6 Full text; Figs. 1 to 6	orp.),	1,15 2,8,16,22,
A	Full text; Figs. 1 to 6 (Family: none) JP 11-259894 A (Ricoh Co., L	td.),	3- 7: 5-14, 17-21 , 23 -26, - 30-35, 35942。
	24 September, 1999 (24.09.99)	,	3 5 45 64
X Y	Full text; Figs. 1 to 14 Full text; Figs. 1 to 14		1,7,15,21 2,8,16,22, 29,36
, A	Full text; Figs. 1 to 14 (Family: none)		3-6,9-14, 17-20,23-28, 30-35,37-42
			30 30,31 42
X Furth	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
* Specia	l categories of cited documents:	"T" later document published after the interpriority date and not in conflict with t	he application but cited to
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing		understand the principle or theory und "X" document of particular relevance: the	derlying the invention claimed invention cannot be
date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other		considered novel or cannot be considered step when the document is taken along "Y" document of particular relevance; the	e claimed invention cannot be
special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other		considered to involve an inventive ste combined with one or more other sucl	ep when the document is h documents, such
means		combination being obvious to a perso document member of the same patent	
Date of the	actual completion of the international search July, 2003 (01.07.03)	Date of mailing of the international sear 15 July, 2003 (15.0	
Name and mailing address of the ISA/		Authorized officer	
Japanese Patent Office			
Facsimile No.		Telephone No.	



Internal application No.
PCT/JP03/04771

ategory*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
Y	JP 2002-42368 A (Ricoh Co., Ltd.), 08 February, 2002 (08.02.02), Full text; Figs. 1 to 22 (Family: none)	2,16
Y	<pre>JP 2000-242956 A (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.), 08 September, 2000 (08.09.00), Full text; Figs. 1 to 13 (Family: none)</pre>	8,22,29,36
		Section 1
· .		
,		



Internation No.
PCT/JP03/04771

	Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)
This int	ernational search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:
1.	Claims Nos.: because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
2	Claims Nos.: because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:
3.	Claims Nos.: because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).
	Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)
Cla mou rec Cla in a lone	temational Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows: ims 1-28 relate to such that optical members installed on a substrate are inted in the fitted state to a light source, an objective lens, and a light eiving element without clearances. ims 29-42 relate to such the analysis of the substication of the support plate formed a narrow shape and having an application fitted to one end thereof in gitudinal direction is formed to provide a thermal conductivity and a iating capability.
1. X	As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2.	As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3.	As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4	No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:
Remar	The additional search fees were accompanied by the applicant's protest. No protest accompanied the payment of additional search fees.



	·		
A. 発明の属す			
Int. Cl	G11B 7/135	•	·
B. 調査を行っ	· ► △ 邸		
B. 調査を行っ 調査を行った最小	NR資料(国際特許分類(IPC))		,
Int. Cl	⁷ G11B 7/135		
 最小限資料以外の			
日本国実用新案公報 1922-1996年			
	実用新案公報 1971-2003 実用新案公報 1994-2003		
	新案登録公報 1996-2003		
国際調査で使用し		調査に使用した用語)	
	•		
C. 関連すると	と認められる文献		BBM)
引用文献の		きけ、その関連する簡単の表示	関連する 請求の範囲の番号
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連すると		Miles deletes in a
.	JP 64-43822 A (セイコ 1989. 02. 16	一エノノン体以去化)	
x	1989. UZ. 10 - 永永 第1-6図		1, 15
A	77 TODI		
Y	全文,第1-6図		2, 8, 16, 22, 29, 36
			3-7, 9-14,
A	全文,第1-6図	•	17-21, 23-28,
	(ファミリーなし)		30–35, 37–42
x C欄の続き	にも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する別	J紙を参照。
* 引用文献の	カテゴリー	の日の後に公表された文献	(a.) In when the house of the second
「A」特に関連	のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	「T」国際出願日又は優先日後に公表 出願と矛盾するものではなく、	された乂厭でめって 発明の原理又は理論
「下」、国際出願日前の出願すたけ焼鉢であるが、国際出願日の理解のために引用するもの			
以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発		当該文献のみで発明 きられるもの	
「B」に対象を定している。 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の11			当該文献と他の1以
文献 (理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに			
「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献			2 8 W
「「」国际山嶼自由で、から後の推び上がら進んという。			
国際調査を完了した日 01.07.03 国際調査報告の発送日 15.07.03		ు ————————————————————————————————————	
国際調査機関の名称及びあて先 特許庁審査官(権限のある職員) 5 D 9		5D 9368	
日本国特許庁 (ISA/JP)		五貫昭一	
	3便番号100-8915 3千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101	内線 3550

		国际山旗番号	70/04/11
C(続き).	関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときに	は、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	JP 11-259894 A (株式会社 1999.09.24 全文,図1-14		1, 7, 15, 21
Y .	全文, 図1-14		2, 8, 16, 22, 29, 36
A	全文,図1-14 (ファミリーなし)		3-6, 9-14, 17-20, 23-28, 30-35, 37-42
Y	JP 2002-42368 A (株式会 2002. 02. 08 全文,図1-22 (ファミリーなし)	☆社リコー)	2, 16
Y	JP 2000-242956 A(松下 2000.09.08 全文,図1-13 (ファミリーなし)	「電器産業株式会社)	8, 23, 23,33
			·

国際調査執	国際出願番号 T/JP03/04771
第 I 欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見(第 1・	ページの2の続き)
法第8条第3項·(PCT17条(2)(a)) の規定により、この国成しなかった。	際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作
1.	銭関が調査をすることを要しない対象に係るものである。
2. 請求の範囲 は、有意義な国際制 ない国際出願の部分に係るものである。つまり、	場査をすることができる程度まで所定の要件を満たしてい
3. □ 請求の範囲は、従属請求の範囲 従って記載されていない。	目であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に
第Ⅱ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見(第1ページ	の 3 の続き)
次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの	国際調査機関は認めた。
請求の範囲1-28は、基板に取着された光 子のそれぞれと隙間無く密着した状態で設け	学部材を、光源、対物レンズおよび受光素 たものに関する。
請求の範囲29-42は、細幅な形状を呈し着される弾性変形可能な支持板が、熱伝導性 るものに関する。	その長さ方向の一端に光ピックアップが取 および放熱性を有するように構成されてい
·	
1. x 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付 の範囲について作成した。	したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求
2. 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査 加調査手数料の納付を求めなかった。	可能な請求の範囲について調査することができたので、追
3. 出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。]に納付しなかったので、この国際調査報告は、手数料の納
4. 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかされている発明に係る次の請求の範囲について作成し	ったので、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載 た。
追加調査手数料の異議の申立てに関する注意 □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立て	・ があった。

図 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。